



# CERTYFIKAT



Certificate

Nr/No. CSW/0130/2025/wyd. 2

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**  
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:  
certifies that the company:

**PROVALVE CHEMAR SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
**UL. KAROLA OLSZEWSKIEGO 6, 25-663 KIELCE**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**Zakres certyfikacji według załącznika.**  
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	10.01.2014
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 28.02.2025 do/to 27.02.2028



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

wz. Michał Plizga

Warszawa, dn. 15.07.2025





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0130/2025/wyd. 2

Wydanie I z dnia 15.07.2025

**1) Rodzaj wyrobów:**

Zawory i osadniki PN 40, PN 100, zawory wysokociśnieniowe, zaśuwki, zawory bezpieczeństwa, klapy zwrotne, wodowskazy, armatura specjalna.

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

**WUDT-UC** Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 15.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1,4,5,6,7,8,10

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Tomasz Rojewski posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2** Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

**PN-EN 1011-2** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

**10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 100982/CS/2025 z dnia 20.01.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.**

**11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 100982/CS/2025 z dnia 20.01.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

wz. Michał Plięga





# UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0130/2025/wyd. 2

Issue I of 15.07.2025

**1) Type of products:**

PN 40, PN 100 valves and strainers, high-pressure valves, gate valves, safety valves, check valves, water level gauges, special fittings.

**2) Scope of work:**

manufacture, assembly, repair.

**3) Product standards / specifications:**

**WUDT-UC** Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).  
Pressure equipment.

**4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 15.

**5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**

1,4,5,6,7,8,10

**6) Welding personnel:**

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

**7) Welding coordination personnel:**

Tomasz Rojewski is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

**8) NDT personnel:**

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712, Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

**9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2** Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.

**PN-EN 1011-2** Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.

**10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 100982/CS/2025 of 20.01.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.**

**11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 100982/CS/2025 of 20.01.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.**

Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

wz. Michał Plizga

