

## ZAWORY SPUSTOWE PROSTE WYSOKOCIŚNIENIOWE z końcówkami do spawania DN25 – DN50

Zawory przeznaczone do zabudowy w instalacjach rurociągowych. Produkowane są w odmianach:

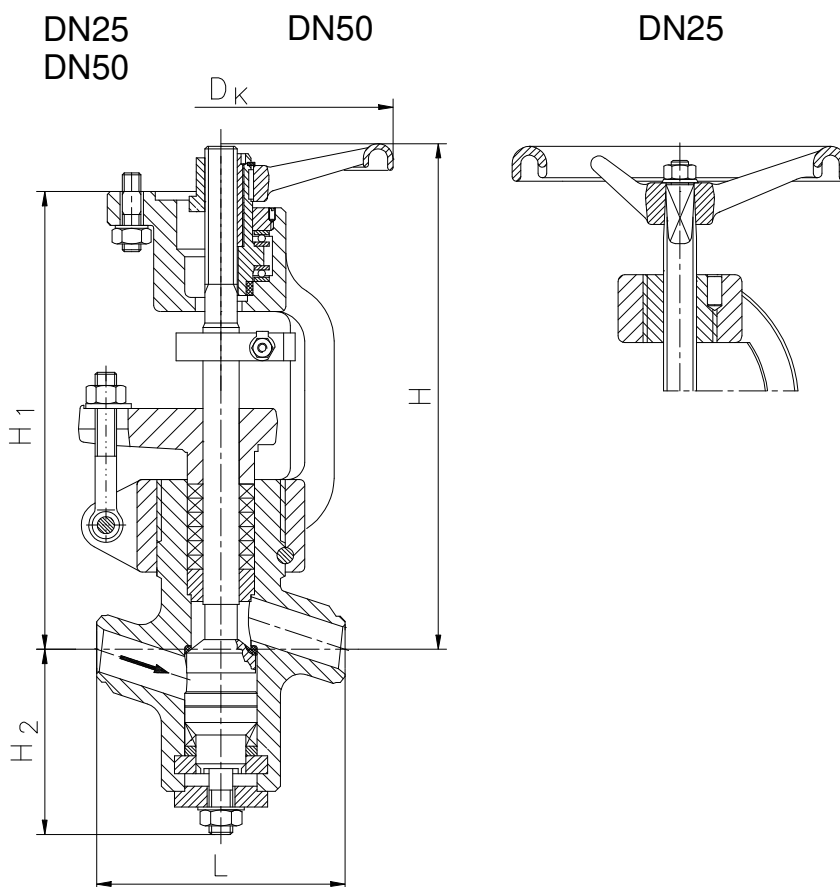
- spustowe z kółkiem ręcznym - typ **ZWS1A**
- spustowe pod organ napędowy - typ **ZWS1B**

### Materiały

| Nazwa części                          | Materiał  |         |
|---------------------------------------|---|---------|
| Kadłub                                | P245GH, 16 Mo3, 13CrMo4-5, 11CrMo9-10, 14MoV6-3, X10CrMoVNb9-1, 15NiCuMoNb5, 10CrMoVNb9-2 |         |
| Powierzchnie uszczelniające siedliska | stal nierdzewna min 18%Cr   | stellit |
| Uszczelnienia                         | grafit  |         |

### Wymiary gabarytowe i masy

| DN                           | 25          | 50          |
|------------------------------|-------------|-------------|
| <b>L</b>                     | 160         | 300         |
| <b>H</b>                     | 265         | 490         |
| <b>H<sub>1</sub></b>         | 293*        | 402*        |
| <b>H<sub>2</sub></b>         | 116         | 157         |
| <b>Masa /kg/</b>             | 10,5<br>14* | 41<br>36,5* |
| *) Zawory pod organ napędowy |             |             |



Zawory spustowe z kółkiem ręcznym i do zabudowy organu napędowego

| Materiał      | Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy TS, °C |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|               | 20   | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 460 | 490 | 500 | 530 | 550 | 570 | 590 | 600 | 650 |
|               | Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy PS, bar  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| P245GH        | 320  | 317 | 310 | 290 | 280 | 260 | 132 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 16Mo3         | 320  | 320 | 315 | 284 | 273 | 265 | 255 | 252 | 245 | 200 | 93  |     |     |     |     |     |
| 13CrMo4-5     | 320  | 320 | 320 | 317 | 314 | 311 | 292 | 290 | 284 | 282 | 170 | 110 | 63  |     |     |     |
| 11CrMo9-10    | 320  | 320 | 320 | 320 | 320 | 312 | 296 | 293 | 283 | 280 | 192 | 144 | 109 | 80  | 67  |     |
| 14MoV6-3      | 320  | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 280 | 213 | 152 |     |     |     |
| X10CrMoVNb9-1 | 320  | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 311 | 298 | 274 | 218 | 180 | 93  |
| 15NiCuMoNb5   | 320  | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 172 | 114 |     |     |     |     |     |     |
| X10CrMoVNb9-2 | 320  | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 278 | 270 | 193 | 105 |

### Informacje dodatkowe

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy PED: 2014/68/EU.

Badania odbiorowe: PN-EN 12266-1, szczelność zamknięcia – klasa A.

Wymiary końcówek do spawania wg PN-EN 12627.

Zawory są przeznaczone do pracy dwupołożeniowej tzn. mogą pracować wyłącznie w pozycji całkowitego otwarcia lub całkowitego zamknięcia.

Istnieje możliwość wykonania specjalnych na życzenie klienta.