

ZAWORY KĄTOWE WYSOKOCIŚNIENIOWE ZAPOROWE I ROZRUCHOWE z końcówkami do spawania

Zawory przeznaczone do zabudowy w instalacjach rurociągowych. Produkowane są w odmianach:

- zaporowe pod napęd / DN 80 – DN 200 / - typ **ZWK1**
- rozruchowe pod napęd / DN 100 / - typ **ZUK1**

Parametry robocze

Materiał	Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy TS, °C														
	20	250	300	350	400	425	450	480	500	510	520	530	540	545	550
	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy PS, bar														
GP240GH *	260	240	220	204	196	194	125								
G17CrMo5-5 *			260	260	260	250	240	200	147	112					
G17CrMoV5-10*									240	240	235	207	183	142	
14MoV6-3 **									265	265	265	250	218	205	190

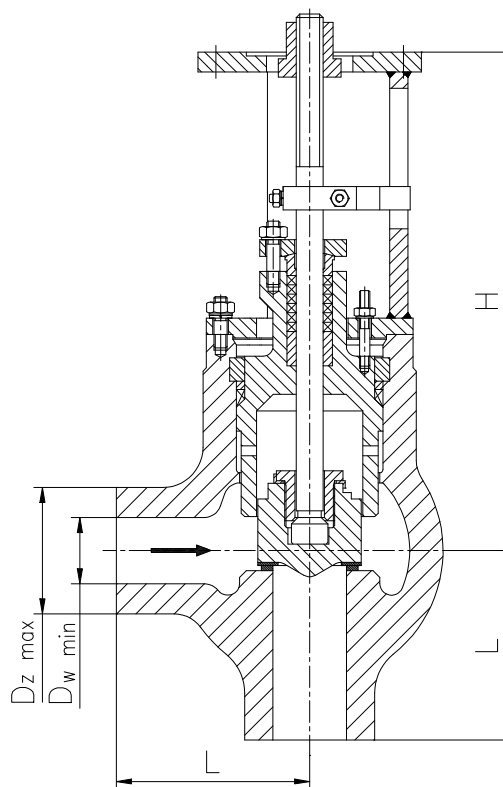
Uwagi : *) - dotyczy zaworów ZWK1
 **) - dotyczy zaworów ZUK1

Materiały

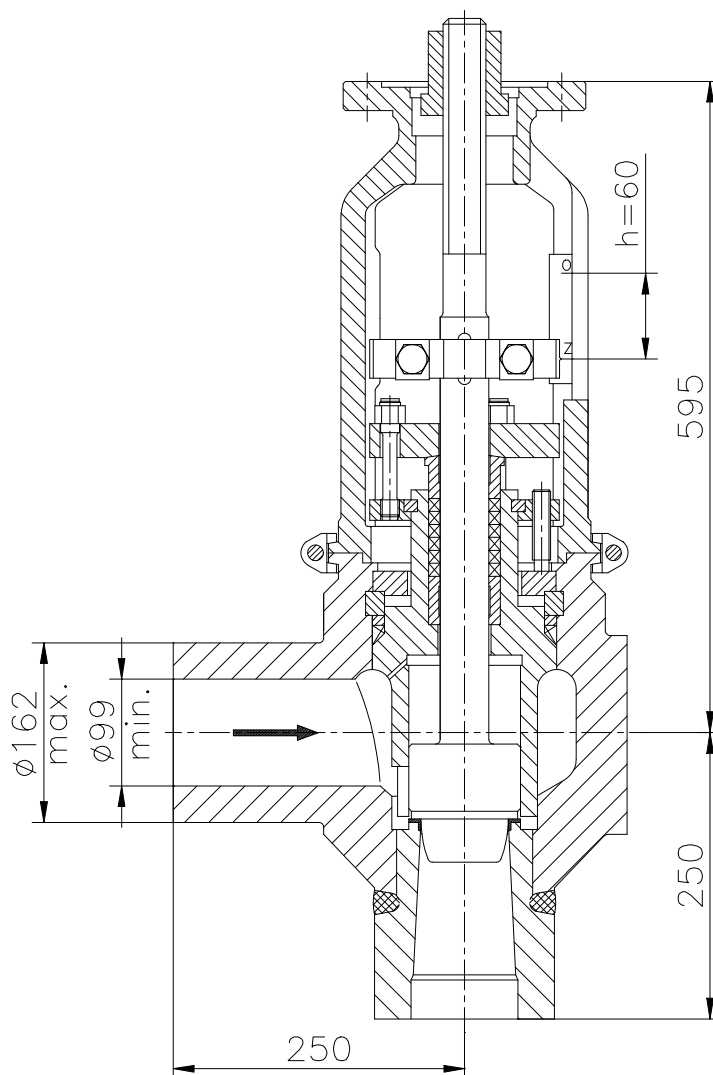
Kadłub	GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMo5-10, 14MoV6-3
Pokrywa	GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMo5-10
Powierzchnie uszczelniające siedliska	stal nierdzewna min 18%Cr lub stellite

Wymiary gabarytowe i masy - ZWK1

DN	L	H	D _{z max}	D _{w min}	Masa /kg/
80	200	560	120	78	117
100	230	600	142	98	182
150	270	780	210	144	310
200	370	850	280	198	660



Zawór rozruchowy ZUK1



Masa zaworu ZUK1 wynosi 200 kg

Informacje dodatkowe

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy PED: 2014/68/EU.

Badania odbiorowe: PN-EN 12266-1, szczelność zamknięcia – klasa A.

Istnieje możliwość wykonania specjalnych na życzenie klienta.